

## Çift Sıralı - Sıra Bağımsız MISIR SİLAJ MAKİNASI

### GENEL ÖZELLİKLERİ

Çift Sıralı Sıra Bağımsız Mısır Silaj makinası, traktörün üç nokta askı düzenine bağlanıp, hareketini kuyruk milinden alarak çalışan bir makinedir. Makina, traktörün kuyruk milinden gelen şaft vasıtasıyla ilk dişli kutusundan hareket alır. Bu hareket ikinci bir şaft vasıtasıyla öndeki besleme tamburlarına ve arkadaki kıyıcı üniteye hareket veren ikinci dişli kutusuna gelir. Şanzumanlı mısır silaj makinelerinde besleme ünitesinin tamamı gücünü bakım gerektirmeyen kapalı dişli kutularından almaktadır. Silaj makinasının kesme mekanizmasının dizaynı sayesinde düzenli bir silaj elde edilir. 12 adet kesici bıçağa sahip fan, mısırın minimum 5 mm olarak parçalanmasını sağlar.

Sıra bağımsız mısır silaj makinelerinde baca dönüş sistemi operatör tarafından bacada bulunan hidromotor ile 360 derece kolaylıkla kontrol edilebilmektedir. Baca, geriye giderken öndeki römorka yükleme yapabilecek uzunluğa ve yüksekliğe sahiptir. Ayrıca kamyonu ve daha yüksek römorklara boşaltma yapabilmeyi sağlayan baca uzatma opsiyonu mevcuttur. Sıra bağımsız mısır silaj makinesi içerisine yerleştirilen bıçak bileme sistemi sayesinde bileme işlemi kolaylıkla yapılabilmektedir. Yol pozisyonu için makine yüksekliği üst baca katlanarak azaltılabilmektedir. Sıra bağımsız silaj makinası geri geri biçme olarak da kullanılabilir. Makina traktör gücüne bağlı olarak 540d/dk veya 1000 d/dk olarak da kullanılabilir.



### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MODEL	TY-MC 2
TOPLAM GENİŞLİK ( MM )	3290
TOPLAM UZUNLUK ( MM )	3100
TOPLAM YÜKSEKLİK ( MM )	3900
AGIRLIK ( KG )	1280
BİÇME GENİŞLİĞİ ( MM )	1250
BİÇAK SAYISI ( ADET )	12
İŞ KAPASİTESİ ( TON/SAAT )	40-50
ÇALIŞMA HIZI ( KM/SAAT )	4/6
KUYRUK MİLİ DEVRİ / OPSİYONEL ( HP )	540-1000
GEREKLİ TRAKTÖR GÜCÜ ( HP )	75-110

Çift Sıralı - Sıra Bağımsız  
**MISIR SİLAJ MAKİNASI**



## Tek Sıralı Şanzumanlı MISIR SİLAJ MAKİNASI

### GENEL ÖZELLİKLERİ

Tek Sıralı Mısır Silaj makinası, traktörün üç nokta askı düzenine bağlanıp, hareketini kuyruk milinden alarak çalışan bir makinadır. Makina, traktörün kuyruk milinden gelen şaft vasıtasıyla ilk dişli kutusundan hareket alır. Bu hareket ikinci bir şaft vasıtasıyla öndeki besleme tamburlarına ve arkadaki kıyıcı üniteye hareket veren ikinci dişli kutusuna gelir.

Şanzumanlı mısır silaj makinelerinde besleme ünitesinin tamamı gücünü bakım gerektirmeyen kapalı dişli kutularından almaktadır. Silaj makinasının kesme mekanizmasının dizaynı sayesinde düzenli bir silaj elde edilir. 12 adet kesici bıçağa sahip fan, mısırın minimum 5 mm olarak parçalanmasını sağlar.



## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MODEL	TY-MC 1
TOPLAM GENİŞLİK ( MM )	2400
TOPLAM UZUNLUK ( MM )	3770
TOPLAM YÜKSEKLİK ( MM )	3380
AGIRLIK ( KG )	625
BİÇME GENİŞLİĞİ ( MM )	650
BIÇAK SAYISI ( ADET )	12
İŞ KAPASİTESİ ( TON I SAAT )	20-25
ÇALIŞMA HIZI ( KM/SAAT )	8 / 10
KUYRUK MİLİ DEVRİ ( HP )	540
GEREKLİ TRAKTÖR GÜCÜ ( HP )	50



Tek Sıralı Şanzumanlı  
**MISIR SİLAJ MAKİNASI**

